



Fiche de poste « Ingénieur Qualité » H/F

Contexte :

EFFILUX conçoit, fabrique et commercialise des éclairages techniques à LEDs pour les systèmes de mesure par voie optique. www.afilux.fr

EFFILUX possède un savoir-faire unique en conception optique et en intégration opto-mécanique des LEDs. Ces compétences se déclinent sous la forme d'éclairages standards pour le marché de la vision industrielle ou sur mesure pour des marchés transverses (bio-médical, tri optique des déchets, etc.) et pour le marché du séchage UV de colle et de vernis.

Missions et objectifs :

Suite à la forte croissance de l'entreprise et en vue de la certification ISO 9001, EFFILUX souhaite compléter son équipe avec un Ingénieur Qualité. Ce dernier aura les missions suivantes :

- Assurer le suivi et l'application du Système de Management de la Qualité (SMQ) mis en place dans le cadre du référentiel **ISO 9001**
- Réaliser des Audits internes et Audits fournisseur
- Assurer le support technique **ERP** (Cegid Manufacturing PMI)
- Analyser et Optimiser les flux (interface processus -> ERP)

Conditions générales d'exercice de la mission

La mission s'exerce, sous la direction du responsable BE, en étroite collaboration avec l'ensemble des équipes (35 personnes).

Formation et expérience

Formation de niveau BAC +5 en Management Qualité.

La connaissance de l'ERP Cegid Manufacturing PMI sera très appréciée. Des notions techniques en optique et/ou électronique et/ou mécanique sont un plus.

Capacités liées à l'emploi

- Qualités relationnelles et aptitudes à travailler en équipe
- Qualités d'organisation, d'anticipation, de planification et de reporting
- Esprit d'initiative et d'autonomie

Type de contrat :

- CDI
- Rémunération selon expérience, mutuelle
- Remboursement 75% frais de transports en public
- Poste basé aux Ulis (91)

Adresser CV + lettre de motivation à Amandine Paul : a.paul@afilux.fr